

BEVEGONytt



**SM FÖR
UNGA PLÅTSLAGARE**
Årets tävling för framtidens
talanger är nu avgjord. SID 4

UNDERJORDISK VENTILATION I MALMÖ

Brist på utrymme gjorde att
ventilationen hamnade i marken. SID 9

ÅRETS PRISTAGARE FRÅN PLÅT14
Spännande mässingsfasad och yrkeskunnigt
teamarbete. SID 11

PLÅTPRODUKTER TILL HELA LANDET

På Bevego Steel Center i Göteborg produceras en stor del av våra plåtprodukter av märket Bevego Line. Det är en effektiv enhet som levererar varor till filialer i hela landet. Vi har besökt dem för att se hur produktionen går till och vilka det är som arbetar där. Läs mer på sidan 6.

HUVUDKONTOR

BEVEGO

Box 168 · 441 24 Alingsås
Besöksadress: Malmgatan 8

Tel: 0322-67 14 00
Fax: 0322-63 91 88
E-post: info@bevego.se



■ HUVUDKONTOR

● DISTRIBUTION & HÄMTLAGER

FÖRSÄLJNING, LAGER OCH DISTRIBUTION

BORÅS

Rosendalsgatan 12
504 52 Borås
Tel 033-22 53 70
Fax 033-12 67 08
info.boras@bevego.se

ESKILSTUNA

Bredängsgatan 57
633 46 Eskilstuna
Tel 016-10 02 90
Fax 016-12 08 65
info.eskilstuna@bevego.se

FALUN

Västermalmsvägen 1
791 77 Falun
Tel 023-70 50 30
Fax 023-65 105
info.falun@bevego.se

GÄVLE

Strömsbrovägen 23
803 09 Gävle
Tel 026-14 77 50
Fax 026-14 77 59
info.gavle@bevego.se

GÖTEBORG

Gullbergs Strandgata 34 D
411 04 Göteborg
Tel 031-63 12 80
Fax 031-65 75 69
info.goteborg@bevego.se

HISINGS BACKA

Importgatan 14
422 46 Hisings Backa
Tel 031-742 30 00
Fax 031-742 30 20
info.hisingsbacka@bevego.se

HALMSTAD

Frennarpsvägen 12 A
302 44 Halmstad
Tel 035-15 09 60
Fax 035-15 09 69
Info.halmstad@bevego.se

HELSINGBORG

Basaltgatan 5
254 68 Helsingborg
Tel 042-22 85 88
Fax 042-22 64 90
info.helsingborg@bevego.se

JÄRNFORSÉN

Industrivägen 33
570 81 Järforsen
Tel 0495-177 70
Fax 0495-500 79
info.jarnforsen@bevego.se

JÖNKÖPING

Bultvägen 2
553 02 Jönköping
Tel 036-30 20 70
Fax 036-30 22 10
info.jonkoping@bevego.se

KALMAR

Rigavägen 4
393 56 Kalmar
Tel 0480-44 28 30
Fax 0480-44 28 31
info.kalmar@bevego.se

KARLSTAD

Brigatan 9
652 21 Karlstad
Tel 054-85 44 65
Fax 054-85 49 17
info.karlstad@bevego.se

KRISTIANSTAD

Rörvägen 17-19
291 59 Kristianstad
Tel 044-28 16 60
Fax 044-28 16 61
info.kristianstad@bevego.se

LINKÖPING

Gottorpsgatan 51
582 73 Linköping
Tel 013-35 99 80
Fax 013-31 52 20
info.linkoping@bevego.se

LULEÅ

Torpslingen 9
973 47 Luleå
Tel 0920-23 78 70
Fax 0920-23 78 71
info.lulea@bevego.se

LUND

Gustavshemsvägen 7
227 64 Lund
Tel 046-13 41 35
Fax 046-13 36 90
info.lund@bevego.se

MALMÖ

Risyxegatan 3
213 76 Malmö
Tel 040-21 41 10
Fax 040-21 41 77
info.malmo@bevego.se

NORRKÖPING

Importgatan 32
602 28 Norrköping
Tel 011-21 10 40
Fax 011-21 10 49
info.norrkoping@bevego.se

SKELLEFTEÅ

Maskinvägen 20
931 37 Skellefteå
Tel 0910-71 50 30
Fax 0910-71 50 39
info.skelleftea@bevego.se

BROMMA

Voltavägen 9-11
168 69 Bromma
Tel 08-564 352 00
Fax 08-564 352 29
info.bromma@bevego.se

ÄLVSJÖ

Konsumentvägen 17
125 30 Älvsjö
Tel 08-447 15 00
Fax 08-447 15 39
info.alvsjo@bevego.se

SUNDSVALL

Bergsgatan 128
853 50 Sundsvall
Tel 060-17 76 80
Fax 060-17 76 86
info.sundsvall@bevego.se

SÖDERTÄLJE

Klastropsvägen 13
152 42 Södertälje
Tel 08-554 425 60
Fax 08-554 425 61
info.sodertalje@bevego.se

TROLLHÄTTAN

Kardanvägen 68
461 38 Trollhättan
Tel 0520-48 04 00
Fax 0520-48 02 95
info.trollhattan@bevego.se

UMEÅ

Industrivägen 6
901 30 Umeå
Tel 090-12 54 44
Fax 090-12 22 15
info.umea@bevego.se

UPPSALA

Kungsängsvägen 16
753 23 Uppsala
Tel 018-60 66 40
Fax 018-60 66 49
info.upsala@bevego.se

VISBY

Regementsgatan 32
621 50 Visby
Tel 0498-40 48 40
Fax 0498-40 48 49
info.visby@bevego.se

VÄSTERÅS

Dornhammargatan 2
721 33 Västerås
Tel 021-10 24 90
Fax 021-35 27 26
info.vasteras@bevego.se

VÄXJÖ

Sjöödevägen 16
352 46 Växjö
Tel 0470-72 94 55
Fax 0470-72 98 60
info.vaxjo@bevego.se

ÖREBRO

Nastagatan 12 A
702 27 Örebro
Tel 019-27 85 70
Fax 019-27 89 70
info.orebro@bevego.se

ÖSTERSUND

Odenskogsvägen 1
831 48 Östersund
Tel 063-10 87 50
Fax 063-10 72 19
info.ostersund@bevego.se

DOTTERBOLAG:

Tåpe Ventilation AB
Möln dal
Kryptogatan 24
43 153 Möln dal
Tel 031-67 46 50
Fax 031-67 46 59

Tåpe Ventilation AB

Kungälv
Maskingatan 3
442 40 Kungälv
Tel 0303-581 30
Fax 0303-581 32

Ledare



Peter Hamberg, VD.

Sommaren är här!

Nu har snart halva 2014 gått och vi märker tydligt av branschens återhämtning. Förvisso något i otakt då våra affärsområden har olika konjunkturcykler men alla pilar pekar åt samma håll, uppåt. Det märks även på antalet kontakter vi har med er ute på fältet, besök och inköp på våra filialer och inte minst aktiviteten på vår ehandel. Vi tackar er för det! Det är genom dessa kontakter som vi utmanas av er vilket gör att vi kontinuerligt kan förbättra oss. Det är så ett samarbete ska fungera, tillsammans driver vi branschen framåt!

En aktivitet i den riktningen var vårt deltagande på branschmässan Nordbygg. Det blev några mycket lyckade dagar där vi kunde möta och dela kunskaper med er. Det gav oss möjligheten att tillsammans med våra leverantörer visa nyheter, produkter och spännande koncept.

För att ytterligare främja tillväxten och kunskapsspridandet i plåtbranschen kunde vi för sjunde året i rad vara en av flera stolta arrangörer av PLÅT14. Det är mycket givande att få ta del av all innovativ utveckling som sker med material, design och arkitektur. Jag är ganska säker på att alla närvarande arkitekter lät sig inspireras och att det kommer att leda till många nya sensationella byggprojekt. Det är också roligt att se hur många engagerade och kompetenta talanger som deltagit i tävlingarna SM för unga plåtslagare. Det är tydligt att plåtslagaryrket har framtiden för sig.

Flera intressanta projekt har vi också fått leverera till, några kan ni läsa om i detta nummer. Vi har också med ett reportage från en av våra mest betydelsefulla anläggningar, Bevego Steel Center. Här passerar många av de plåtprodukter vi säljer ute i landet. I detta nummer vill vi ge er en inblick i vardagen på Steel Centret samt hur processen går till.

Nu är det snart dags för semester och många ska ut och resa. Skulle ni åka förbi Halmstad så passa på och besök vår nya filial eller besök någon av våra andra 32 filialer runt om i landet, ni är som vanligt alltid mycket välkomna.

Önskar er en varm och solig sommar!

Redaktion

BevegoNytt ges ut av:
Bevego Byggplåt & Ventilation AB
Ansvarig utgivare: Isabel Bossle
Produktion: Rymd Reklambyrå

Repro & Tryck:
Snabbtryckeriet Alingsås AB
Papper: Edixion Offset
Upplaga: 8 500 ex

Personalnytt



Christoffer Ek

Anställs som: Platschef i Falun

Tillträde sin tjänst: 1 maj 2014

Sedan tidigare anställd på Bevego



Joachim Wejnefalk

Anställs som: Regionchef för Mälardalen

Tillträde sin tjänst: 28 april 2014

Kommer tidigare från Presto



Pär Fagberg

Anställs som: Produktansvarig Byggplåt

Tillträder sin tjänst: 1 maj 2014

Sedan tidigare anställd på Bevego



Tävla och vinn biobiljetter!

Svara på frågorna och du har chans att vinna två biobiljetter. De rätta svaren hittar du i detta nummer av BevegoNytt.

1. Vilken arkitektfirma vann PLÅTPRISSET 2014?

2. Vilken stads museer får nu markförlagd ventilation?

3. Vem talade om "värmereaktiva metaller" under Plåt14?

4. Vad fick man i uppgift att tillverka i tävlingen SM för unga plåtslagare?

5. Med hjälp av vad lyftes skylten upp på Billerud-Korsnäs pappersbruk?

Skicka dina svar till andreas.nilsson@bevego.se märkt "Tävling 2/14" eller till **BevegoNytt, Box 168, 441 24 ALINGSÅS** senast den 8 augusti 2014. **Lycka till!**

Namn _____

Adress _____

E-mail _____

Stort grattis till Lisbeth Sohlman Plåt & Smide i Verkeback AB, Västervik som vann tävlingen i nummer 1/14!

SM för unga plåtslagare

SM för unga plåtslagare arrangerades för 28:e året i rad. Som vanligt rådde stort intresse för möjligheten att bli svensk mästare i plåtslageri. Sammanlagt 182 gymnasieelever och företagslärlingar deltog i uttagningstävlingarna för att bevisa sin skicklighet inom plåtslagaryrket. Uttagningstävlingarna hölls under en vecka i början av året, men på olika dagar beroende på ort och skola.

Uttagningstävlingarna var tidsbegränsade till 6 timmar effektiv tid och tävlingsuppgiften var hemlig fram till själva tävlingsdagen. Materialet till tävlingen var lackerad stålplåt. Uppgiftens moment var hämtad ur byggnadsplåtslagarens vardag där plåtbeklädnad av tak och fasader bland annat kräver matematiska beräkningar, materialkunskap och god känsla för hantverket. Uppgiften bestod i att tillverka en avancerad "plåtslagarlåda" i lackerad stålplåt.

En lokal jury utsåg sedan en vinnare från varje skola. Vinnarnas bidrag skickades därefter till branschens utbildningsorganisation PVF Yrke & Utbildning, där en central jury

granskade tävlingsbidragen utifrån mått noggrannhet, detaljutförande och helhetsintryck. De 6 plåtslagerielever som presterat bäst, gjorde upp i en rafflande final i Umeå den 16 maj.

Efter två dagar med maximal anspänning, tusentals förbipasserande människor, nya försvårade tävlingsmoment, arbetsbeskrivningar via SMS av den fiktive kunden och tävlingsledaren Hasse Eriksson från Entreprenörsföretagen stod en person som segrare.

SM-Guldet gick till slut till den stresståliga, noggranna och snabba Robin Olsson från Kista Gymnasium.

SM för unga plåtslagare arrangeras varje år. Vartannat år hålls finalen på Yrkes-SM, vilket är Sveriges största satsning för att öka intresset och rekryteringen till moderna yrkesutbildningar. Där samlas de skickligaste ungdomarna i ett 40-tal yrken för att göra upp om SM-titlarna. I plåtslagarnas monter bjöds det förutom SM-final även på hårdrock, klättervägg och prova-på-verkstad.



! Medaljörerna i "SM för unga plåtslagare 2014":

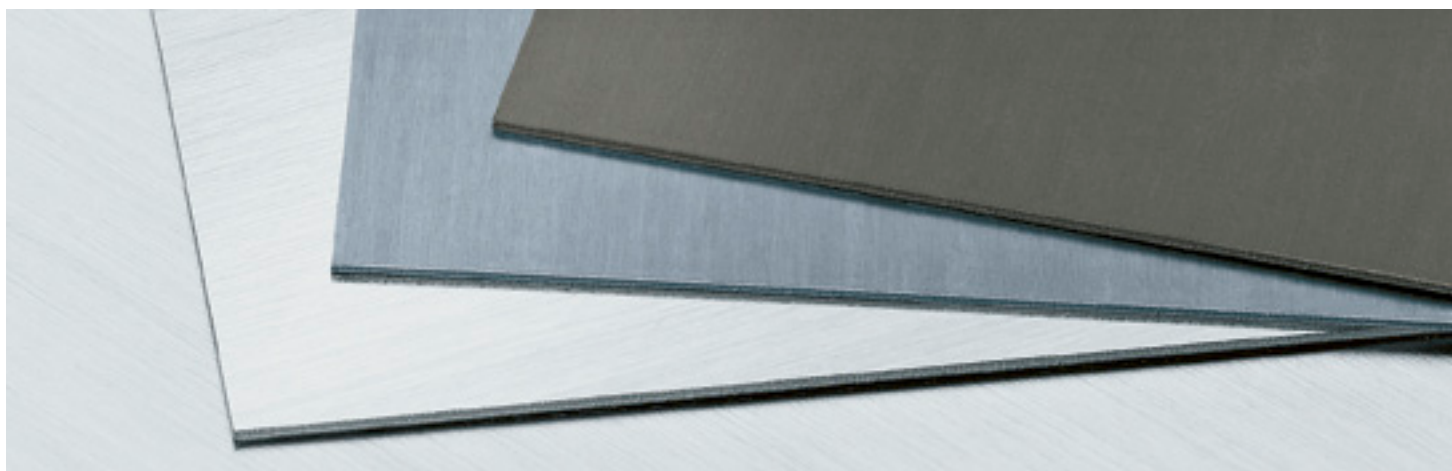
- 1:a Robin Olsson,
Kista Gymnasium, Stockholm
- 2:a Simon Persson,
Katedralskolan, Skara
- 3:a Kasper Nilsson,
Kattegattgymnasiet, Halmstad

INFORMATION FRÅN



Följ oss gärna på facebook under namnet RHEINZINK Sverige.

Nyheter, produktinformation, spännande projektbilder och aktuella tekniska frågor



prePATINA bright rolled, prePATINA blue-grey, prePATINA graphite-grey

Detta är de nya namnen på våra ytor inom produktlinjen **PATINA LINE**.

För att skapa en gemenskap i våra produktlinjer så har vi gjort en förändring när det gäller våra produktnamn. Världen blir mindre och mindre. Arkitekter och även plåtslagare jobbar mer och mer över landsgränserna, och för att underlätta detta har vi nu samma namn

på våra produkter vart ni än väljer att genomföra era projekt.

Dyker det upp ritningar eller förfrågningsunderlag på ert skrivbord med de nya produktnamnen, tveka inte att höra av er till oss, vi ställer som alltid upp med rådgivning eller teknisk expertis när det gäller våra projekt.

Nytt på ehandeln

I maj 2014 utförde vi en efterfrågad uppdatering av kontotyperna för vår e-handel. Nu har du som eKund hos oss på Bevego möjligheten att hantera alla konton som är kopplade till ert kundnummer. Detta innebär att du som före-

tagsledare/ansvarig inköpare lättare får en övergripande kontroll på alla inköp som görs via vår e-handel. För att aktivera denna tjänst måste du som ansvarig ta kontakt med vår marknadsavdelning på webb@bevego.se

Nordbygg 2014 blev en stor succé

Under fyra mässdagar kunde fler än 52 500 personer besöka runt 900 utställare på Nordbygg 2014. Arrangörerna summerar det som en mässa med kvalitet, bredd och djup. Utställarna vittnar om hög kvalitet både i utförande och hos besökarna. Seminarier och konferenser har spridit goda kunskaper och nya insikter. Men framför allt har samhällsbyggar-sektorn träffats och knutit kontakter. Bevego som var en av utställarna kan bara hålla med.

GYLLENE TILLFÄLLE

– Vi hade väldigt mycket folk i vår monter, många intressanta kunder, säger Jonas Ekholm, Affärsområdeschef Byggplåt, Bevego. Nord-

bygg ger honom möjligheten att träffa kunder från hela landet på ett och samma ställe, kunder som ofta kommer med bra idéer och värdefulla synpunkter.

– Det var ett gyllene tillfälle att träffa nya människor i branschen och vidareutveckla befintliga kontakter, säger Jonas.

I montern hade Bevego sällskap av leverantörer som Plannja, Armat, Weland, Heco och elZink. Man ställde också ut flera mindre maskiner av det egna märket BevegoLine som kunderna synade med stort intresse. Vill du se mer av dessa, fråga på din lokala filial eller besök bevego.se

! Tävlingen under Nordbygg

Vår tävling i montern hade 286 deltagare och tre personer var mindre än 10 skruvar från rätt svar på utslagsfrågan. Vi säger stort grattis till 1a pris Tobias Nilsson, 2a pris Bo Nilsson och 3e pris Rita Reppen.

Steel Center – en viktig hållplats för plåt

Granne med Bevego Hisings Backa ligger Bevego Steel Center. Här tar man emot leveranser av plåt och producerar flera olika produkter som sedan levereras ut till Bevego-filialer i hela landet. Vi har varit på besök för att se vilka som arbetar här och vad de gör.

Tidigare låg företaget Famex här och Bevego förvärvade dem och deras verksamhet 2008. Från början servade man endast två filialer, men 2010 utökades verksamheten och nu levererar denna anläggning produkter till Bevegos alla filialer.

STÄNDIGT FLÖDE AV LEVERANSER

Hit kommer dagligen leveranser av stora plåtrullar med båt eller lastbil från Asien och Europa. Plåten omarbetas till hanterbara format innan den skickas vidare till filialerna. Produktionen omfattar färdiga rullar, formatplåt, profilerad plåt och ibland kundspecifika leveranser till stora projekt. De flesta plåtartiklar i BevegoLines sortiment tillverkas här.

– För att använda ytan på bästa sätt är det viktigt att vi arbetar effektivt och får iväg alla ordrar innan nya leveranser kommer, säger Richard Schwartz, Produktionschef på Bevego Steel Center. Vi erbjuder ett brett sortiment med olika typer av material och eftersom man måste beställa en viss mängd när man köper plåt har vi ofta mycket på lager. Men det blir också en fördel för kunderna som slipper vänta på nästa leverans.

ett brett sortiment med olika typer av material

INKÖP

Inköpen av råmaterialet sköts till största del från Bevegos huvudkontor i Alingsås. Där förhandlar man med olika leverantörer för att få fram bästa pris och kvalitet. Efter att själva ordern är lagd kan leveranstiden uppgå till 3,5 månader. En anledning till de långa ledtiderna är att vi köper direkt från verk utan mellanhänder.



Richard Schwartz och Jessica Hultqvist sköter flödet från Bevego Steel Center.

Jessica Hultqvist är inköpare och beställer material från både nationella och internationella leverantörer. Hon hjälper också till med profilorder och sköter flödet ut från Bevego Steel Center i samarbete med Richard. I tolv år har hon arbetat på Bevego, de senaste tio som inköpare.

– Det är ett utmanande arbete med stor variation, säger hon. Speciellt uppskattar jag kontakten med alla säljare och leverantörer.

INLEVERANS

När godset väl levereras kommer det direkt hit till Bevego Steel Center.

– Vi får ofta 20–30 ton plåt levererat med lastbil men ibland kan vi få flera containrar med 300–400 ton i samma leverans, säger Richard. Rullarna med aluminiumplåt väger 2–3 ton styck och de med vanlig plåt 5–6 ton. Om de kommer i en container krävs en specialkonstruerad truck som klarar både att lyfta så tungt och att köras in i containern för att lasta av godset.



Lasse Widell sköter alla in- och utleveranser.

COIL-LAGER

Trucken körs sedan in på coil-lagret och placerar ut rullarna i rummet, det finns plats för några hundratal. ("Coil" betyder "rulle" på engelska.) Hängande från taket finns en kraftig travers som kan flyttas över hela rummet. Den används för att lyfta ut enstaka rullar till produktionen oavsett var i rummet de ligger, utan att behöva flytta någon av de andra.



PRODUKTION

En del plåtrullar klipps ner till mindre delar som är lättare att hantera och transportera. Först monteras rullen i ett riktverk där plåten planas ut för att få bort eventuella ojämnheter. Sedan klipps plåten i standardlängder på 2 och 2,5 m.



Janne Jumisko sköter riktverket och klipper plåt.

I profilverket bearbetas färdigmålad plåt på rulle till profilerade längder. Dessa används sedan som beklädnad till tak och väggar. Peter Lysell arbetade på Famex och följde med över till Bevego, sammanlagt har han arbetat här i 12 år. Han menar att det är ett gott bevis på att man trivs, gillar sitt jobb och sina kollegor.

– Tack vare att vi infört rotationen blir jobbet nu ännu mer omväxlande, säger han. Det är bra för kroppen eftersom man gör olika rörelser och alla stationer inte är lika krävande rent fysiskt. Dessutom håller man sig uppdaterad på alla rutiner.



Peter Lysell sköter profilverket och gör takprofiler.

Från de stora rullarna hasplas plåten av på mindre rullar. För att plåten inte ska skadas under transport rullas det upp på en papprulle och/eller får stödjande ringar i ändarna. Bevego Steel Center hanterar flera stora rullar per dag som delas upp i mindre standardrullar.



Madeleine Widell producerar lätthanterliga rullar med aluminiumplåt.

UTLEVERANS

När beställningen är färdigproducerad placeras godset på lagerhyllor. Därifrån hämtas de med truck och körs ut till respektive lastbil så fort transporten anländer. Elinor Olsson har lång erfarenhet av arbete inom lager och produktion bland annat från Volvo Personbilar. På Bevego har hon varit i cirka ett år.

– Det är en väldigt rolig arbetsplats, vi är ett gott gäng och det händer mycket här, säger hon. Eftersom alla roterar får vi ett bättre helhetsperspektiv och kan lätt hjälpa varandra.



Elinor Olsson kör färdigproducerade varor till avhämtningslagret.

BRA STÄMNING LEDER TILL BRA SERVICE

– Här är alla väldigt måna om att komma till jobbet, nästan så att jag får säga till dem att stanna hemma om de är sjuka, säger Richard. Det är alltid bra stämning och alla har stor förståelse för varandras arbete vilket gör att vi kan ge bra service. Vår egen produktion resulterar också i snabba leveranser till våra filialer och kunder. Men allt är tack vare vår lojala personal som gör det möjligt, avslutar han. ●



Bastien Rideau.



Lasse Eriksson.



Tobias Lindström. Källa: Roofac.

Kostnadseffektivt montage på hög höjd

När man kör på E18 förbi Grums kan man se de stora bokstäverna och kronan i logotypen på Billerud-Korsnäs pappersbruk. Pannhuset är ca 70 m högt och tecknen sitter ca 50 m ovanför marken. Skylden är monterad i nio moduler som vardera är ca 2,5–3 m höga och väger mellan 80–100 kg. Men hur kom de på plats?

Ofta använder man byggkranar för denna typ av montagearbeten men i detta fall ligger det en bergknalle direkt intill huset vilket gör väggen svåråtkomlig. För att kunna nå från platt mark över berget och intill väggen krävdes en större mer stabil kran med längre räckvidd. Det hade självklart också resulterat i ökade kostnader. Istället valde man att anlita professionella höghöjdsarbetare.

– Vi kunde lösa uppdraget på ett smidigt sätt, genom att arbeta från rep, säger Tobias Lindström, projektledare på Roofac AB.

SAMARBETE SÄKRAR KVALITETEN

Det är en kostnadseffektiv teknik som sparar både tid och utrustning. Istället för att lägga

stora pengar på att hyra kranar, liftar och specialkorgar kan Roofacs personal sköta samma uppdrag med klätterutrustning. I detta fall var de tre personer som utförde monteringsarbetet. Först monterade de ner den gamla skylten och sedan upp den nya. En person på marken såg till att de stora bokstavsmodulerna inte slog i väggen när de sänktes eller lyftes. En person på taket skötte repopedden, en motordriven mobil lastvinsch, med vilken modulerna transporterades ner och upp. Och till sist en person som hängande i rep skötte mätning, inpassning och själva moteringen på väggen. Samarbetet är viktigt eftersom man inte bara gör det säkrare för varandra utan också för att kvaliteten på arbetet blir bättre.

STORA KRAV PÅ PRECISION

– I detta fall var det lite speciellt eftersom vi skulle hantera så stora moduler, säger Tobias. När man hänger fritt har man inte tillgång till sin styrka på samma sätt som när man står stabilt med benen på marken vilket påverkar förmågan att lyfta tunga objekt. Det gör det ännu viktigare att arbeta med stor precision för att direkt få alla delar i ett så korrekt läge som möjligt. På ett sådant här jobb får det inte bli fel, om tecknen hamnar bara några grader fel syns väldigt tydligt på långt håll, menar Tobias. Även om han i arbetet som projektledare inte klättrar lika ofta längre så gör han det gärna.

– Det är en viss frihet att arbeta hängande i ett rep med luft under fötterna, avslutar han. •

Underjordisk ventilation – en smart lösning för Malmö museer

Under en av de historiska museibyggnaderna i Malmö har Enair Ventilation AB installerat en innovativ lösning med markförlagd ventilation. Bevego har levererat plaströr, ventilationsrör och detaljer till projektet.

Malmöhus slott är Nordens äldsta bevarade renässansslott och den ursprungliga byggnaden har delar ända från 1434. Efter restaurering och nybyggnation kunde man 1937 här öppna Malmö museer. I källaren till den fastighet som heter Slottsholmen har sedan länge funnits både akvarium och terrarium. Men nu är den utrymd och genomgår en omfattande renovering. Det ska byggas både om och ut och samtidigt installeras ny el, VVS och ventilation. Eftersom det inte fanns tillräckligt med plats för att dra ventilationskanaler i taket var man tvungen att hitta en annan lösning vilket gjorde att ventilationsrören hamnade under jord.

TÄTA RÖR SOM KAN DRAS I VATTEN

Hela källaren har grävts ut och schaktats för att rören ska kunna läggas ner i marken.

– Uponor-rören är extremt täta och har en vattenpelare på hela 5 m vilket gör att de kan dras genom vatten, säger Anders Bäckström, Regionchef Syd på Bevego. I detta fall passar de extra bra eftersom vattnet i vallgraven som ligger runt slottsbyggnaden utgör ett tryck på marken.

– Rören är stora men lätta att jobba med bara man har rätt verktyg, som till exempel bra spakblock för att trycka ihop dem med vid inpassning, säger Mikael Aulin, delägare i Enair

Ventilation AB. Självklart behöver man också en bra schaktfirma som går före och gör plats för dem, och det har vi haft här. De har arbetat väldigt smidigt med en liten grävmaskin i trånga utrymmen mellan pelare och med lågt i tak, fortsätter han. Tyvärr har de inte hittat några fornminnen, varken svenska eller danska, trots att de arbetat på historisk mark.

ALTERNATIV FÖR KULTURFASTIGHETER

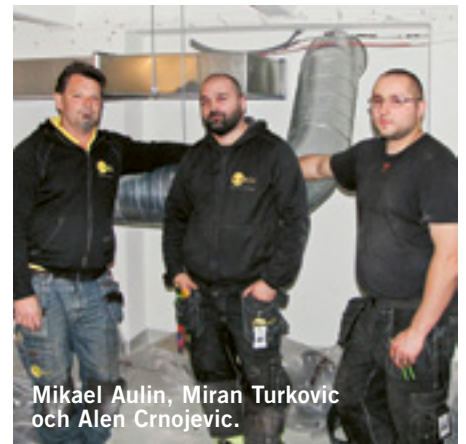
Från dessa markförlagda rör dras sedan ventilationskanaler upp i hörnen på fastigheten, genom alla våningar.

– Det är en smart lösning som passar bra där det inte finns utrymme nog för vanlig ventilation, säger Mikael. Vi har installerat liknande tidigare men det är första gången vi använder den på ett så här stort projekt, fortsätter han. Anders menar också att det är ett bra alternativ för kulturfastigheter där man vill bevara den historiska miljön och inredningen till så hög grad som möjligt.

När alla delar är på plats ska man gjuta ett nytt betonggolv och bygga upp träväggar direkt på det. Sedan ska det skapas en helt ny akvariemiljö som kommer att bli minst dubbelt så stor som den gamla. Våren 2015 beräknas fiskar och reptiler kunna välkomna besökare till sitt nya hem. ●



Miran Turkovic.



Mikael Aulin, Miran Turkovic och Alen Crnojevic.



PLÅT14 – succé med fokus på fasader!

Den 19 mars ägde PLÅT14 rum på Münchenbryggeriet i Stockholm. Arkitekturseminariet arrangerades för sjunde året i rad och slog deltagarrekorde med dryga 370 arkitekter och beslutsfattare från byggbranschen.

Metallernas möjligheter och framtidens fasader stod i fokus. Deltagarna fick bland annat ta del av Doris Kim Sung's imponerande forskning om värmereaktiva metaller, som får fasader att andas och byggnaders former att förändras. Dirk Zimmermann inspirerade med modiga, storslagna fasader som vuxit fram genom fusioner mellan artisteri och högteknologi. De fick också, genom Edwin Chans ögon, se in i Frank Gehrys omtalade "design-process" och skapande av fascinerade ikonbyggnader med svepande metallhöljen.

Stort tack till alla som deltog, vi ses nästa år!

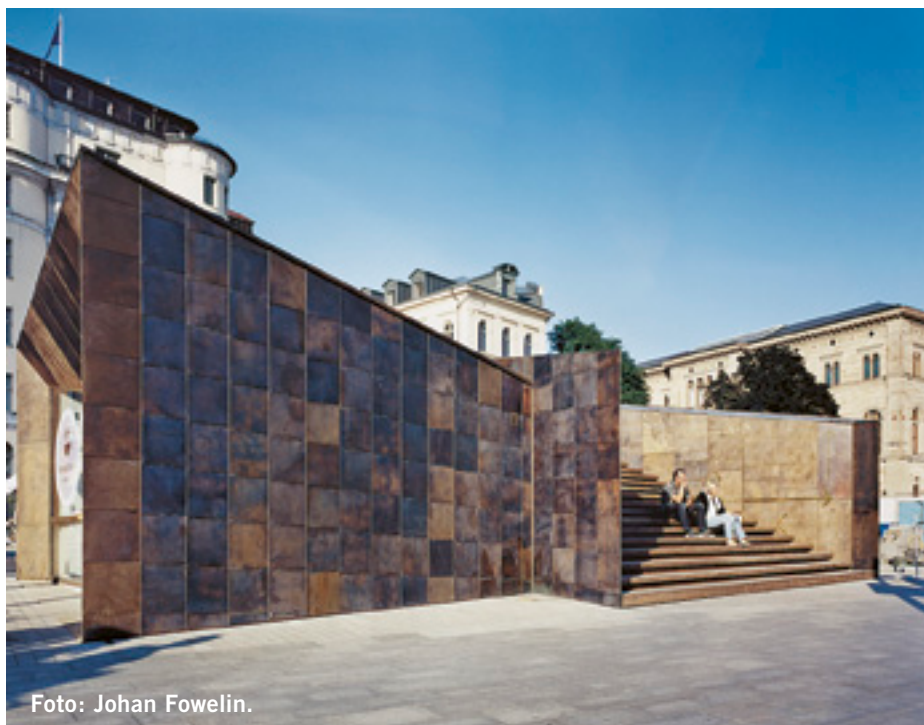


Foto: Johan Fowelin.

Michael och Mikael är Årets plåtslagare 2014

Varje år utser Stiftelsen Plåtslagaryrkets fond en yrkespersonlighet som blir Årets Plåtslagare som ett bevis på förtjänstfulla insatser och stort yrkeskunnande. I år var det dock svårt att skilja de två bästa kandidaterna åt och därför fick de dela på priset. Vinnarna arbetar i samma arbetslag på Oskar Jansson Plåt & Smide i Stockholm och de heter Michael

Swedberg och Mikael Larsson. Motiveringen är att de båda "visat en otroligt hög kunskapsnivå. De arbetar självständigt, effektivt och hittar lösningar på svårigheter och problem och resultatet blir föredömligt."

Deras talang, yrkesskicklighet och samarbetsförmåga har gjort att de sedan länge tillbaka har fått ansvar för omfattande plåtarbeten på

byggnader med stora kulturella värden. Stiftelsen vill särskilt nämna de tekniskt krävande arbetena de tillsammans utfört på följande objekt i Storstockholm: Strömkajen, Armémuseet, Studentskrapan, Drivbänken 2, Norska kyrkan, Tyska kyrkan, Matteus kyrka, Skeppsholmskyrkan och Bro gravkor.



Foto: Anna Hållams.

PLÅTPRISET 2014 till Marge Arkitekter

I år gick PLÅTPRISET till Marge Arkitekter för de säregna paviljongerna vid Nya Strömkajen i Stockholm. Juryn tilltalades av det vackra hantverket i mässingsfasaden men också av arkitekternas uthållighet och mod att utmana byggprocessen för att förverkliga sin vision. Fasaderna är beklädda med fjäll av falsad Tombak Nordic Brass, en mässingslegering med minst 70% koppar och föroxiderad yta som kommer att åldras vackert.

– Vi är oerhört glada över att få ta emot detta pris. Inte minst eftersom vårt projekt på Nya Strömkajen varit ett intensivt arbete med många inblandade under sex års tid. PLÅTPRISET blir en enormt fin bekräftelse på att alla våra gemensamma krafter och ambitioner varit värda mödan och gett ett uppskattat resultat, sa Louise Masreliez vid prisutdelningen.



Priset mötts av Louise Masreliez tillsammans med kollegorna Pye Aurell Ehrström, Katarina Grundsell och Susanne Ramel. Foto: Anna Hållams.

”

JURYNS MOTIVERING:

”PLÅTPRISET 2014 tilldelas ett märkvärdigt uppdrag, i vilket man har lyckats med att förnya och förgylla ett funktionellt utrymme på ”helig” Stockholmsmark. Gestaltningen består av tre skulpturala och dova volymer som liksom skjutit upp ur marken för att knyta samman intelligande vattenspel och paradbyggnader. Den varsamt hanterade fasaden signalerar äkthet och sätter mycket stor prägel på upplevelsen av byggnaderna. Varje synlig komponent tillåts bjuda på individuella skiftningar, samtidigt som kravet på rena linjer bidrog till att man vågade utmana byggprocessen och traditionella metoder för att uppnå önskvärt resultat. Med tidlöshet, detaljrikedom, exakthet och ett tydligt uttryck erbjuds beskådare och brukare såväl överblick som genomblick. För både nya och vana ögon tillförs skönhet, tillgänglighet och funktion, ett tillfälle för möten och en stilla paus. Här är stadens nya trappa.”



Foto: Johan Fowelin.

! Läs mer om seminariet, föreläsarna och materialen på plat14.se

Stort grattis till vinnarna från oss på Bevego!

Panasonic

14.4V / 18V

Use 14.4V or 18V power!


IP56
 Damm & vatten

NYHET PÅ BEVEGO

Elverktyg för professionella.

Nu lanserar vi på Bevego *Panasonic Tools* i vårt sortiment. Den nya serien *Dual Voltage* är maskiner som kan användas med 14,4 V eller 18 V batterier. De har den senaste batteritekniken och är marknadens enda damm- och vattenskyddade produkter. Perfekt för dig som behöver verktyg med mycket kraft och uthållighet.

→ **BESÖK GÄRNA VÅR EHANDEL PÅ BEVEGO.SE** ←

Avs: Bevego, Box 168, 441 24 Alingsås

B

 Porto betalt
 410939400